

## An unsere EDM-Kunden

**bedraedm** Ihr Partner für  
autorisierter Partner Erodierbedarf

Str/gs 01.07.09

## Jetzt ohne Aufpreis testen: megacut®plus Neuer Drahttyp für japanische Drahterodiermaschinen Gewinnen Sie Leistung und Ertrag.

Sie wissen bestimmt, dass der Einsatz beschichteter Drähte den Erodierprozess **schneller**, **hochwertiger** und **wirtschaftlicher** gestaltet als blanker Messing. Aber **bisher** waren beschichtete Drähte für japanische Maschinen zu **teuer oder ungeeignet**.

**Diese Lücke schließt jetzt megacut®plus von Berkenhoff**, ein Hochleistungsdraht, dessen Merkmale im beiliegenden bedra-Prospekt ausführlich beschrieben sind.

**Überzeugen Sie sich durch einen Langzeitversuch. Sichern Sie sich jetzt Ihr Starterpaket megacut®plus zum Preis von blankem Draht!**



## Jetzt bestellen: 07041-9503-0 bevor die Aktion erschöpft ist.

Das Angebot ist pro Kunde auf 6 Spulen K160 oder 4 Spulen P10 limitiert und gilt, solange der Vorrat reicht.

Mit freundlichen Grüßen

*Heinz Streicher*

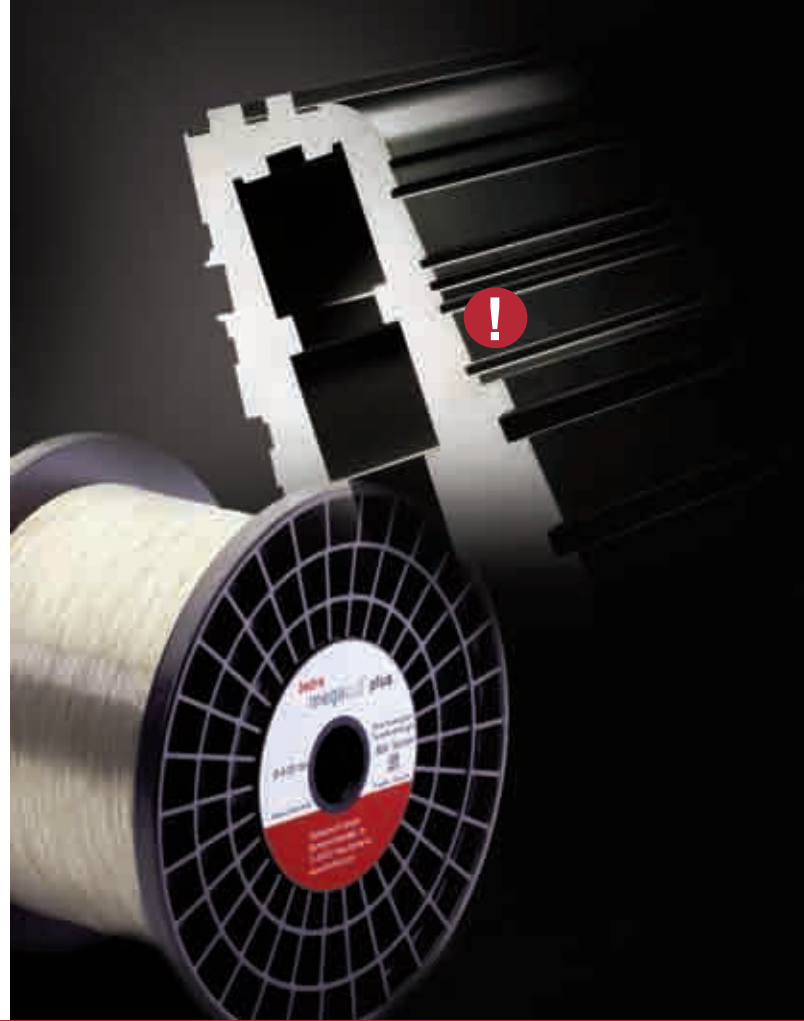
Heinz Streicher  
GUSTAV BLOME GmbH  
Ihr Partner für's Erodieren

# megacut® plus

Der Weg zu mehr Profit!

**megacut plus®** bringt Ihnen viele Vorteile.  
Überzeugen Sie sich selbst:

- universell einsetzbar auf japanischen Erodiermaschinen
- sofortige Anwendbarkeit bei Standard-Messingdraht-technologien
- sehr gutes Einfädelverhalten
- hohe Schneidleistung bei attraktivem Preis-Leistungs-Verhältnis
- erhebliche Zeit- und Kostenersparnis gegenüber reinem Messingdraht
- geringere Drahtkosten durch Möglichkeit des langsameren Drahtablaufes
- hohe Präzision auch bei anspruchsvollen Aufgaben
- große Zuverlässigkeit dank bewährter bedra-Qualität



Weniger Kosten  
**megacut® plus**  
Mehr Wirtschaftlichkeit!

Technische Änderungen vorbehalten.

Berkenhoff GmbH  
An der Landstraße  
D-35745 Herborn

Tel.: +49 (0) 2772 5002 0  
Fax: +49 (0) 2772 5002 155  
E-Mail: info@bedra.com

[www.bedra.com](http://www.bedra.com)



Sie möchten auf japanischen Maschinen effizienter arbeiten?  
Wir unterstützen Sie dabei:

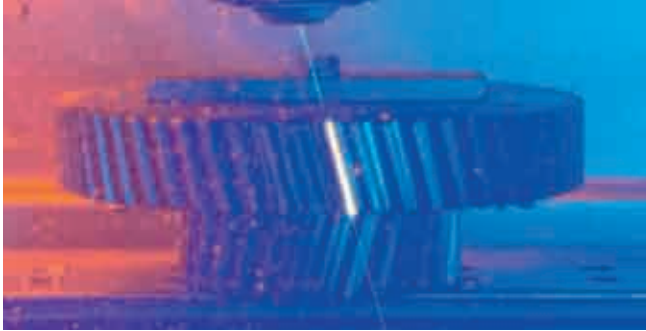
**megacut® plus.**

**bedra**  
intelligent wires

**bedra**  
intelligent wires

## megacut® plus

Die wirtschaftliche Alternative zum Blankdraht.



Drahtelektroden für die Funkenerosion gibt es viele, aber nur wenige erfüllen die drei Dinge, auf die es wirklich ankommt: hervorragende Wirtschaftlichkeit, Top-Qualität und größte Zuverlässigkeit. Mit **megacut® plus** hat bedra den Draht entwickelt, der diese Anforderungen optimal erfüllt.

Der neuartige beschichtete Hochleistungsdraht **megacut® plus** wurde auf die speziellen Anforderungen japanischer Erodiermaschinen abgestimmt. So wurde von bedra ein Draht entwickelt, der hohe Schneidleistungen, Präzision, Prozesssicherheit und hervorragende Oberflächenqualität mit maximaler Wirtschaftlichkeit verbindet.

Damit ist **megacut® plus** die innovative Alternative zum reinen Messingdraht, die die Wirtschaftlichkeit im Erodierprozess auf zwei Weisen deutlich verbessert.

**bedra**  
intelligent wires

## megacut® plus

Zwei alternative Wege, ein Ergebnis: Mehr Wirtschaftlichkeit für Sie!

- **15 % Produktionszeit und -kosten sparen**  
**megacut® plus** arbeitet bis zu 15 % schneller als reiner Messingdraht. Das heißt für Sie: 15 % kürzere Bearbeitungszeit, damit weniger Maschinenstunden und insgesamt mehr Wirtschaftlichkeit.



- **Drahtverbrauch gezielt einsparen**  
**megacut® plus** macht nicht nur beim schnellen Draht-Erodieren eine gute Figur. Durch seine hohe Prozesssicherheit ist es möglich, je nach Anwendung und Anzahl Schnitte die Drahtablaufgeschwindigkeit deutlich zu reduzieren - bei hoher Präzision und Oberflächenqualität. Länger erodieren mit einer Spule! Das spart Drahtkosten und erhöht ebenfalls die Wirtschaftlichkeit.



### megacut® plus im Detail

Kernmaterial	Mantelmaterial	Zugfestigkeit	Dehnung	Farbe	Durchmesser	Spulen/kg
CuZn36	Gamma-Messing	900 N/mm <sup>2</sup>	1%	Gelb-Gold	0,25 mm	K160/8kg P10/10kg P15/20kg

**bedra**  
intelligent wires